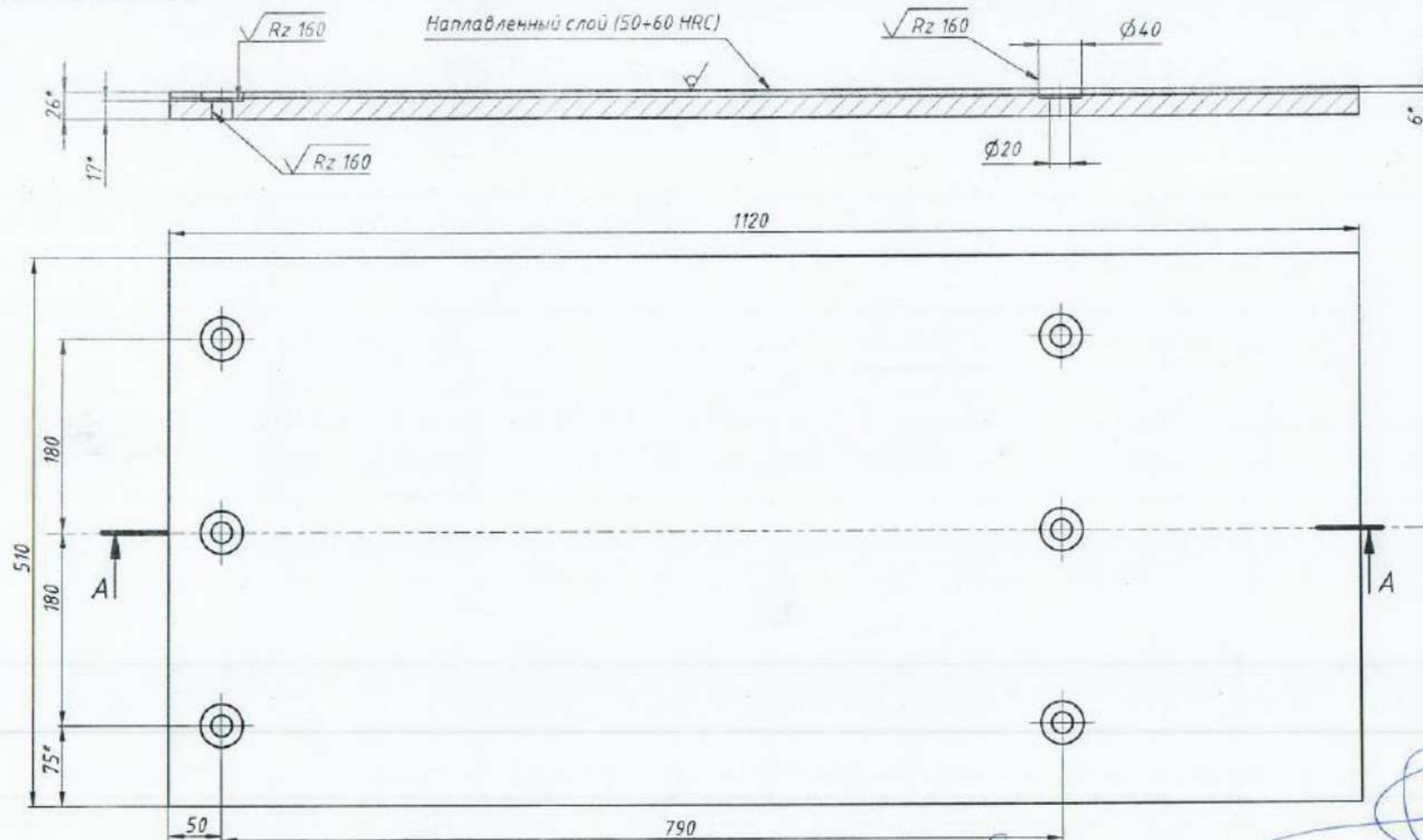


67.72.10.206.004

A-A (1:4)

√(√)



согласовано: лет. уст  
12 лет

1. Неуказанные предельные отклонения по классу допуска ISO 2768-v.
2. Механическая обработка наплавленного слоя не производится
3. Наплавка по технологии изготовителя.
4. Допускается наличие сварочных брызг.
5. Допускается наличие сварочных трещин, пор и раковин по ДСТУ ISO 5817-20216.
6. Допускается коробление плиты не более 2+5 мм на сторону
7. \*Размеры для справок.

				67.72.10.206.004			
				Плита 1120x510			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						115,0	1:4
Пров.					Лист	Листов	1
Т. контр.					20 ДСТУ 8540:2015		
Нач. отд.					09Г2С ГОСТ 19281-81		
Н. контр.							
Утв.							